

日刊

産業新聞

Japan Metal Bulletin

2021年(令和3年)

8月18日(水)

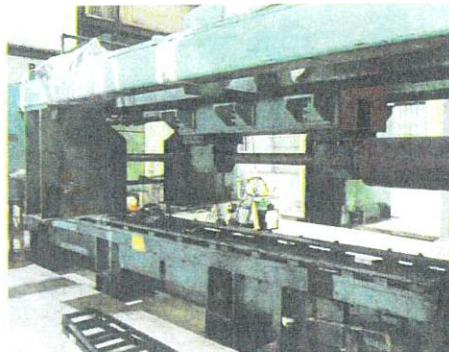
第20260号
Since 1936

三芳合金工業
特殊銅合金メーカー
の三芳合金工業（本社）
源次郎社長は航空機
関連の設備を増強す

熱間穿孔機を新設

電気炉も2台追加

取り付け工事中の熱間穿孔機



熱間穿孔機を新設して生産性を高めることが計画している。航空機関連需要は中長期的に拡大が見込まれおり、強化した設備能力を生かし、新規受注の獲得を目指す。

機は太物のパイプを製造する設備。同時に導入するBTA設備で深穴加工した穴の口径を広げるのに使う。外径160ミリ～350ミリ、長さ1150ミリなど、大型のパイプも製造可能で、従来の製法より歩留まりを高められる。

設備はダイシング&Tの尼崎工場から譲受けた中古機で、同等の加工ができるものは国内で2台のみ。これまで生産上のボトルネック解消を図る。

電気炉は7月末、9月中旬頃に1台ずつ導入し、1台あたり数千万円を投じる。増設する炉のうち1台は熱処理炉に加えて鍛造用の加熱炉としても活用する考えだ。昨秋に導入した大型プレス機で高めた生産能力に対応するためで、今回の増強で生産上のボトルネック解消を図る。

航空機関連需要は、去年は新型コロナウイルス禍で大幅に低迷したが、足元では中国、欧州向けを中心に徐々に復調。萩野社長は「需回復は予想より早く進んでいる。2、3年後には19年頃の需要レベルにまで戻る可能性もある」と話す。さらに中長期的には緩やかに拡大するとみており、新規設備の生産能力を生かして受注拡大を狙う。

る。航空機の足回りに使われるブッシング材料の自社生産を目的に熱間穿孔機を新設。歩留まりを従来の鍛造での製造方法に比べて高められる。今月中に設置が完了し、10月頃をめどにサンブル出荷を

始める。さらに電気炉を2台増設して生産性を高める。

機は太物のパイプを製造する設備。同時に導入するBTA設備で深穴加工した穴の口径を広げるのに使う。外径160ミリ～350ミリ

が、長さ1150ミリなど、大型のパイプも製造可能で、従来の製法より歩留まりを高められる。

電気炉は7月末、9月中旬頃に1台ずつ導入し、1台あたり数千万円を投じる。増設する炉のうち1台は熱処理炉に加えて鍛造用の加熱炉としても活用する考えだ。昨秋に導入した大型プレス機で高めた生産能力に対応するためで、今回の増強で生産上のボトルネック解消を図る。

航空機関連需要は、

去年は新型コロナウイ